

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY

Wir
automatisieren.
Sicher.

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY

W
auton

PILZ

**Willkommen
bei Pilz!**

The Spirit of Safety

In allem, was wir tun, wollen wir die Welt sicherer machen. Dies wird sichtbar in jeder Idee, in jedem Produkt und in jeder Lösung, die bei Pilz entsteht. Dabei orientieren wir uns stets an den Bedürfnissen unserer Kunden und sorgen mit Leidenschaft dafür, dass sie mit zukunftsweisender Technologie und in bester Qualität beliefert werden.

Heute ist Pilz mit über 2 500 Mitarbeitern globaler Anbieter von Produkten, Systemen und Dienstleistungen rund um die Automation. Seit mehr als 70 Jahren begeistern wir unsere Kunden mit innovativen Produktentwicklungen und zuverlässigem Service.

Dank innovativer Technik und durchgängiger, individueller Konzepte für Safety und Security unterstützen wir Sie bei der Umsetzung Ihrer Automatisierungslösung. Dafür stehen wir als traditionsreiches Familienunternehmen mit unseren Mitarbeitern – ein jeder ein „Botschafter der Sicherheit“.



Susanne Kunschert



Thomas Pilz



Global Player

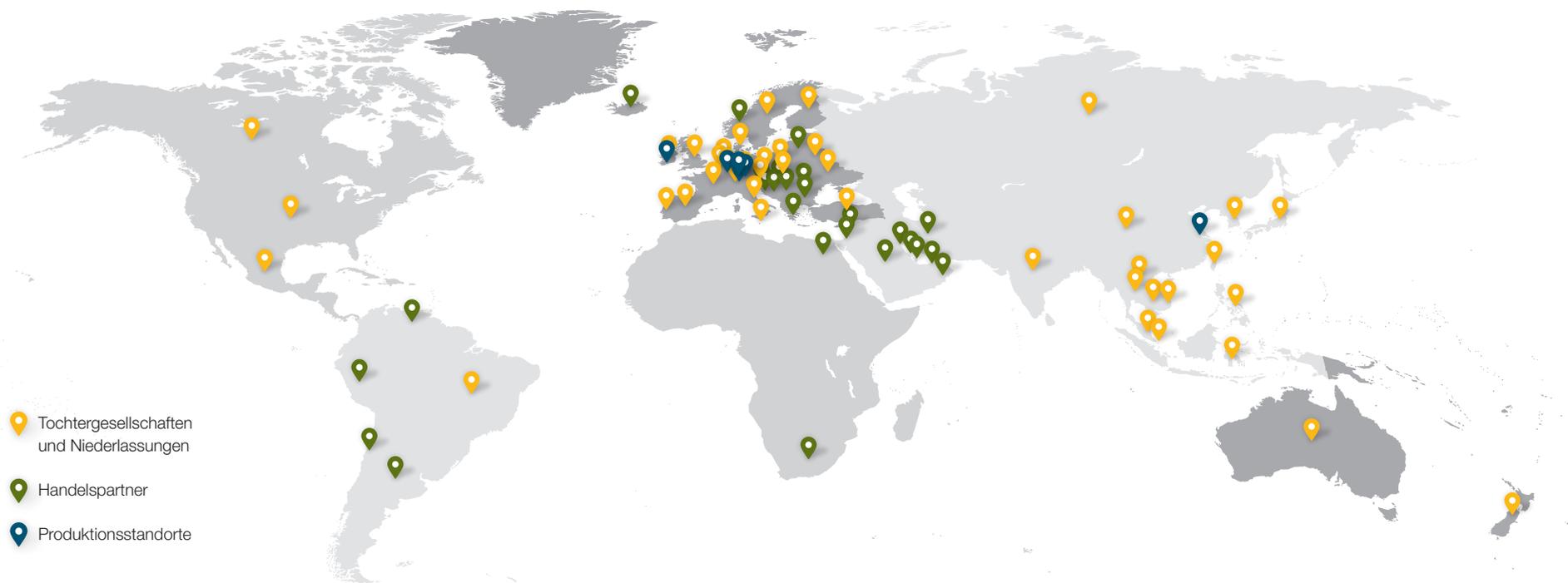


Unternehmenskennzahlen Stand 2019

» Wir sind nah bei unseren Kunden und ihren Bedürfnissen. «

Pilz GmbH & Co. KG ist ein international ausgerichtetes Unternehmen: Wir entwickeln, produzieren und vermarkten unsere Produkte und Lösungen weltweit. Als Lösungsanbieter der Automatisierungstechnik bauen wir unsere Tochtergesellschaften kontinuierlich aus. Denn die Nähe zu unseren Kunden ist uns wichtig, um mehr über die Applikationen zu erfahren und aktuelle Marktbedürfnisse genauer zu definieren. Unsere Kunden profitieren zudem von kurzen Lieferzeiten und einem schnellen Vor-Ort Support.

Mit Pilz als Partner steht Ihnen neben dem dichten Vertriebsnetz auch lokales Markt- und Normenwissen zur Verfügung, sodass die Qualität über Ländergrenzen hinweg sichergestellt ist. Besonders internationale Großkonzerne mit Produktionsstätten auf verschiedenen Kontinenten sowie exportorientierte Maschinenbauer aus aller Welt profitieren von diesem Wissen. Als weltweiter Botschafter der Sicherheit ist es unser Anspruch, auch in Ländern, die nicht über entsprechende Normen und Richtlinien zur Maschinen- und Betriebssicherheit verfügen, das Sicherheitsbewusstsein zu schärfen.





Unsere Vision

» In allem, was wir tun, wollen wir die Welt sicherer machen. «

Das ist unsere Vision – The Spirit of Safety.

Pilz ist globaler Anbieter von Produkten, Systemen und Dienstleistungen rund um die Automation. Wir sind Ihr Partner, wenn es um Sicherheit für Mensch, Maschine und Umwelt geht. Von Pilz können Sie Automatisierungslösungen erwarten, die sowohl die Maschinensicherheit als auch Security-Anforderungen berücksichtigen.



Wir automatisieren.

Sicher.



» Sie als unser Kunde stehen im Mittelpunkt. «

Lassen Sie sich von qualitativ hochwertigen Komponenten, innovativen Systemen und überdurchschnittlichen Dienstleistungen überzeugen. Sie profitieren dabei von Nachhaltigkeit, denn bei allen Lösungen liegt unser Fokus darauf, energieeffiziente Produkte und deren umweltschonenden Einsatz zu realisieren. Wir bieten komplette Automatisierungslösungen, von der Sensorik über die Steuerungstechnik bis hin zur Antriebstechnik.

In unserer Rolle als „Botschafter der Sicherheit“ sind wir Ihr verlässlicher Partner. Wir berücksichtigen bei jeder Automatisierungslösung von Anfang an die Sicherheitsanforderungen der Maschinen und Anlagen – und das nach geltenden Normen und Gesetzen. Unsere Komponenten und Systeme haben weltweite Zulassungen und Abnahmen. Dies erspart Ihnen aufwendiges Nachjustieren im Projekt und steigert Ihre Verkaufs- und Exportchancen.





Wie eine Idee
die Welt erobert

» Es gibt nichts Gutes, außer man tut es. «

Seit über 70 Jahren begeistert Pilz seine Kunden mit innovativen Produkten und Lösungen: anfangs mit Laborgeräten aus Glas, dann folgten elektronische Zeitrelais und später Schaltgeräte und programmierbare Steuerungssysteme bis hin zu den heutigen Lösungen für Industrie 4.0. Dabei hat sich das Familienunternehmen zu jeder Zeit an aktuelle Marktbedürfnisse angepasst und mit seinen technologischen Meilensteinen die Automatisierung maßgeblich verändert.



1 1948 – 1959: Gründerjahre

Hermann Pilz gründete in Esslingen die Glasbläserei, den Ausgangspunkt für die Weiterentwicklung in Richtung Industrieschaltgeräte.

2 1960 – 1969: Erfindergeist beflügelt die Entwicklung

Durch seinen Pioniergeist war Peter Pilz, Sohn des Gründers, hauptverantwortlich für den Wandel zum Elektronikunternehmen.

3 1970 – 1989: Pilz entwickelt sich zum Marktführer

Renate Pilz führte das Unternehmen nach dem frühen Tod ihres Mannes Peter Pilz in seinem Sinne fort. Mit dem 1987 entwickelten Sicherheitsschaltgerät PNOZ „Pilz NOT-AUS-Schaltgerät PNOZ“ schrieb Pilz Industriegeschichte.

4 1990 – 1999: Pilz wird zum Global Player

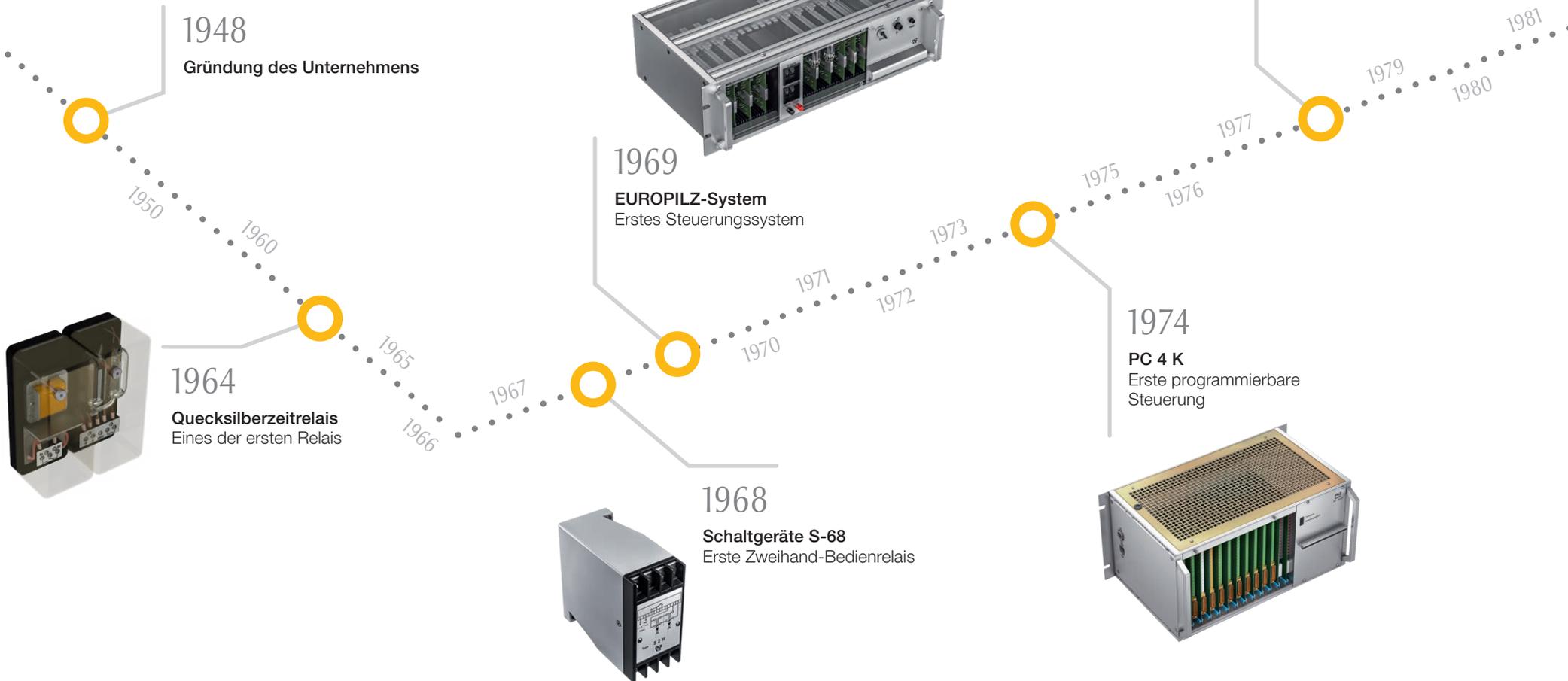
Es wurden viele weitere Niederlassungen im Ausland gegründet. Pilz erkannte früh, dass der Weltmarkt entscheidend für eine erfolgreiche Zukunft ist.

5 2000 – 2019: Neue Innovationen und Generationswechsel

Pilz entwickelte sich mit einer Vielzahl neuer Produkte, unter anderem dem Automatisierungssystem PSS 4000, von einem Anbieter von Sicherheitstechnik hin zur Automatisierungstechnik. Renate Pilz übergab die Geschäftsführung 2018 an ihre Kinder Susanne Kunschert und Thomas Pilz.



Technologische Meilensteine





1986

PITRONIK P9/P10
Leistungsstarke
Steuerung mit
integriertem
Industrie-PC



1999

SafetyBUS p
Erstes sicheres
Feldbussystem



2000

CE-Kennzeichnung
Erste Dienstleistung
zur Internationalen
Konformitätsbewertung



2004

PSENcode
Erster codierter
Sicherheitsschalter



1995

PSS 3000
Erste programmierbare
Sicherheitssteuerung

2002

**PNOZmulti inkl. Softwaretool
PNOZmulti Configurator**
Erste konfigurierbare
Kleinsteuerung



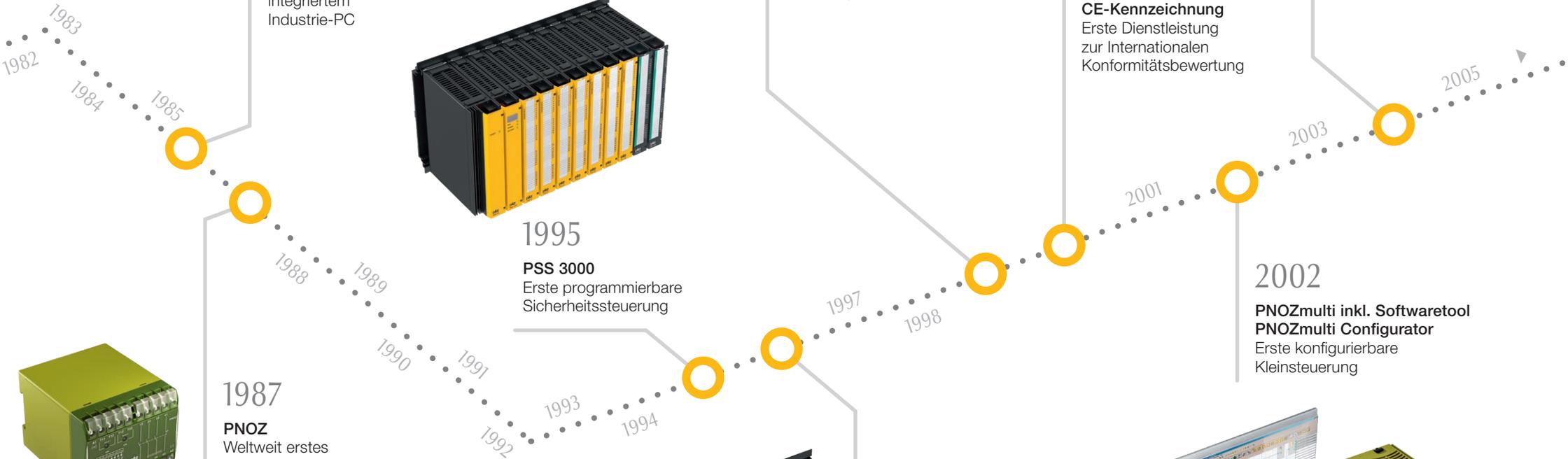
1987

PNOZ
Weltweit erstes
NOT-AUS-Schaltgerät



1996

MIPSS
Industrie-PC mit der
funktionalen Sicherheit
einer Steuerung





2005
PSSuniversal
 Erstes
 dezentrales
 E/A-System



2006
SafetyEYE
 Erstes sicheres
 Kamerasystem



2013
CMSE
 Erste international
 zertifizierte Qualifikation
 für Maschinensicherheit



2007
PMCprotego
 Erster Servoverstärker
 mit zahlreichen Sicher-
 heitsfunktionen



2016
PASvisu
 Einführung webbasierter
 Visualisierungssoftware



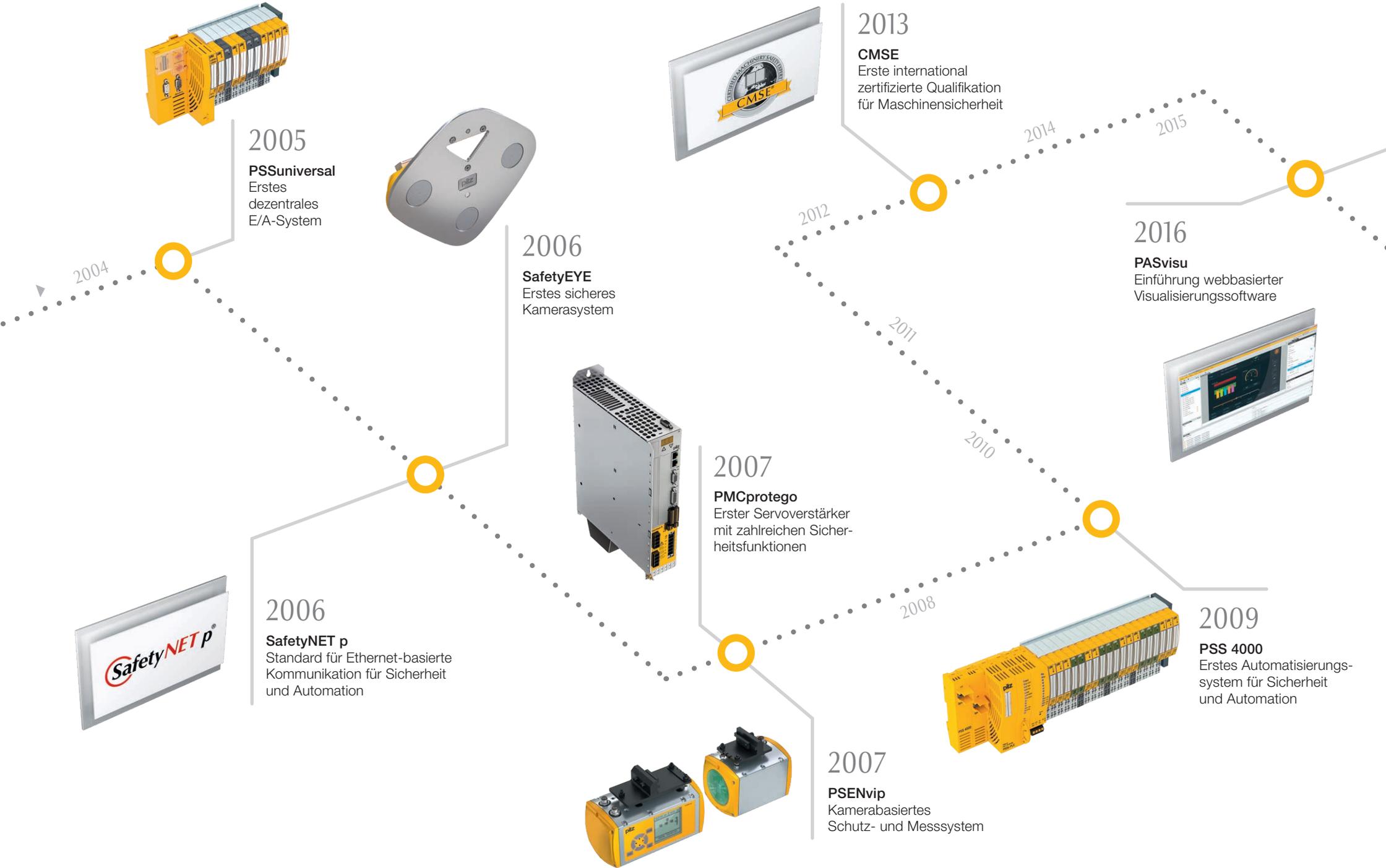
2006
SafetyNET p
 Standard für Ethernet-basierte
 Kommunikation für Sicherheit
 und Automation



2009
PSS 4000
 Erstes Automatisierungs-
 system für Sicherheit
 und Automation



2007
PSEnvip
 Kamerabasiertes
 Schutz- und Messsystem





2016

PSENopt II
Erste Typ-3-Lichtgitter



2018

PRBT
Erste Service
Robotik Module



2019

CECE
Erste zertifizierte Qualifikation
für CE-Kennzeichnung



2019

PITmode fusion
Erstes Betriebsartenwahl- und
Zugangsberechtigungssystem
für Safety und Security

2018

SecurityBridge
Erste Firewall für
Industrial Security



2017

2022

2021

2020

Ihr Partner für Automatisierungs- lösungen

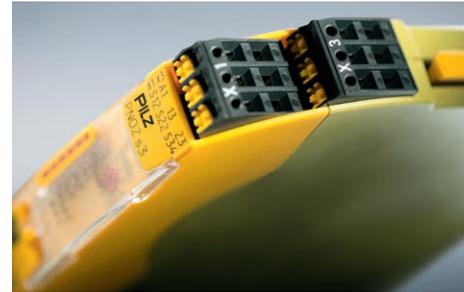


» Alles aus einer Hand. «

Profitieren Sie von skalierbaren und offenen Automatisierungslösungen – von der Sensorik über die Steuerungstechnik bis hin zur Antriebstechnik – inklusive individueller Beratung und technischer Umsetzung im Bereich der Maschinensicherheit. Wir bieten Dienstleistungen rund um den Maschinen- und Anlagenlebenszyklus für maximale Sicherheit für Mensch und Maschine. Als Lösungsanbieter unterstützen wir bei der Planung, der Auswahl der Komponenten, der Systemintegration und der Inbetriebnahme bis hin zur Internationalen Konformitätsbewertung. Unser Portfolio aus Beratung und Engineering wird durch unser Internationales Qualifizierungsprogramm komplettiert. Eine hohe Flexibilität bei individuellen Kundenanforderungen zeichnet uns als verlässlichen Partner aus.



Sensorik



Schaltgeräte



Kleinsteuerungen



Steuerungen



Antriebstechnik



Service Robotik Module



Bedienen und Beobachten



Software



Dienstleistungen

A photograph of a factory production line. In the foreground, several clear blue plastic bottles are lined up on a conveyor belt. Behind them, industrial machinery with silver metal frames and black components is visible. The background is slightly blurred, showing more of the factory environment with shelves and additional bottles. A yellow banner with black text is overlaid on the lower half of the image.

In allen Branchen
zu Hause

» Über 70 Jahre Erfahrung machen uns einzigartig. «

Mit unseren Produkten, Systemen und Dienstleistungen schaffen wir Sicherheit für viele Menschen weltweit. Lösungen von Pilz kommen in allen Bereichen des Maschinen- und Anlagenbaus zum Einsatz, wie unter anderem an Roboter-Applikationen, Verpackungsmaschinen,

Pressen und Werkzeugmaschinen. Über die Industrieumgebung hinaus ist unsere Sicherheitstechnik auch im Alltag zu finden, wie zum Beispiel bei einer Fahrt in der Bahn, der Seilbahn oder im Vergnügungspark.



Werkzeugmaschinen

Durchgängige Sicherheitslösungen für jeden Einsatz, unabhängig von der CNC-Steuerung.



Nahrungsmittelindustrie

Unterstützung bei der Erreichung von Sicherheitszielen und Anlagenverfügbarkeit.



Robotik

Lösungen für sichere Mensch-Roboter-Applikationen.



Automobilindustrie

Produktlösungen und Beratung in allen Fragen rund um die Maschinensicherheit.



Bahntechnik

Sichere Digitalisierung für die Leit- und Sicherungstechnik, für Infrastruktur und Schienenfahrzeuge.



Innovation ist
in unserer DNA

» Wir gestalten die Zukunft der industriellen Automation. «

Wir unterstützen bei allen Fragen rund um die Industrial Security.

Ob Industrie 4.0, Industrial Security oder Robotik: Die Fabrik der Zukunft erfordert neue Konzepte, Produkte und Lösungen. Hier ist die Fähigkeit eines agilen Unternehmens gefragt, innovative Ideen aufzugreifen, sie marktreif und industrietauglich zu machen. Pilz hat dies in seiner über 70-jährigen Geschichte schon häufig unter Beweis gestellt: mit Produkten wie dem Pilz Not-Halt-Schaltgerät PNOZ, der weltweit ersten sicheren programmierbaren Steuerung PSS 3000 oder dem ersten sicheren 3-D-Kamerasystem SafetyEYE. Innovationskraft ist fest in unserer DNA verankert. So investiert Pilz über 20 % des Umsatzes in Forschung und Entwicklung. Zudem engagieren wir uns in nationalen und internationalen Gremien und arbeiten eng mit Forschungsinstituten zusammen.



Wir entwickeln Lösungen für die intelligente Produktion von morgen.

Für flexible, individuelle und sichere Produktionsprozesse, die Ressourcen und Energie sparen.



Mehr als
nur ein Job

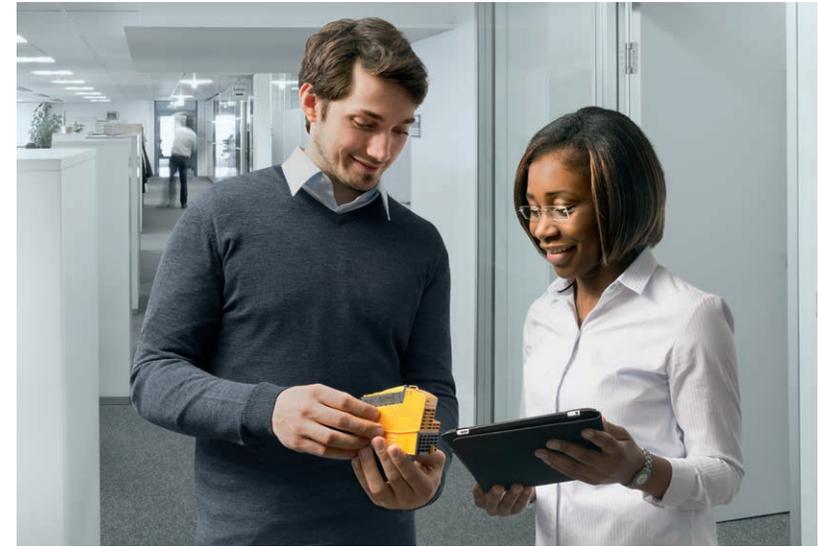
» Ein Unternehmen mit Tradition – ein Arbeitgeber mit Zukunft. «

Mit Leidenschaft für kreative Lösungen.

Als Familienunternehmen definiert sich Pilz durch seine Mitarbeiter. Jede Mitarbeiterin und jeder Mitarbeiter trägt dazu bei, dass Menschen und Maschinen sicher zusammenarbeiten und dass die Umgebung – ob in der Fabrik oder im alltäglichen Leben – heute und auch in Zukunft sicher ist. Mit unseren Produkten und Dienstleistungen unterstützen wir zudem eine ressourcenschonende Produktion für die nachhaltige Entwicklung.

Unsere auf christlichen Wurzeln basierenden Unternehmenswerte sowie Achtung und Respekt vor anderen Kulturen und den großen Weltreligionen bilden die Grundlage unseres Leitbildes. Die positive und konstruktive Arbeitsatmosphäre durch ethischen Umgang miteinander ist geprägt von gegenseitiger Wertschätzung, respektvollem Umgang, Achtsamkeit und Gründlichkeit, Ehrlichkeit und Offenheit, Loyalität und Zuverlässigkeit sowie Hilfsbereitschaft und Fleiß.

Dabei sind wir stolz auf kurze Entscheidungswege, vielseitige Mitbestimmungsmöglichkeiten und eine hohe Eigenverantwortung. Wir bieten ein sicheres Arbeitsverhältnis, flexible Arbeitszeiten, eine betriebliche Altersvorsorge sowie verschiedene Sport- und Freizeitgruppen.



Der erste Schritt – egal ob Ausbildung, duales Studium oder Praktikum.

WERTE. SCHAFFEN. ZUKUNFT.



Pilz GmbH & Co. KG Felix-Wankel-Straße 2 73760 Ostfildern Deutschland
Tel.: +49 711 3409-0 Fax: +49 711 3409-133 info@pilz.com www.pilz.com

Wir sind international vertreten. Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserer Homepage www.pilz.com oder nehmen Sie Kontakt mit unserem Stammhaus auf.

Überreicht durch:

CECE®, CHRE®, CMSE®, InduraNET p®, Leansafe®, Master of Safety®, Master of Security®, PAS4000®, PAScal®, PASconfig®, Pilz®, PIT®, PLID®, PMCprimo®, PMCprotego®, PMctendo®, PMD®, PMI®, PNOZ®, PRBT®, PRCM®, Primo®, PRTM®, PSEN®, PSS®, PVIS®, SafetyBUS p®, SafetyEYE®, SafetyNET p®, THE SPIRIT OF SAFETY® sind in einigen Ländern amtlich registrierte und geschützte Marken der Pilz GmbH & Co. KG. Wir weisen darauf hin, dass die Produkteigenschaften je nach Stand bei Drucklegung und Ausstattungsumfang von den Angaben in diesem Dokument abweichen können. Für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der in Text und Bild dargestellten Informationen übernehmen wir keine Haftung. Bitte nehmen Sie bei Rückfragen Kontakt zu unserem Technischen Support auf.