Pilz GmbH & Co. KG
Felix-Wankel-Straße 2
73760 Ostfildern, Niemcy
Deutschland/Niemcy
www.pilz.com

Profil firmy

Ambasadorzy bezpieczeństwa

Kompletne rozwiązania z zakresu bezpiecznej automatyzacji

Szybko, elastycznie i bezpiecznie to wartości, na których bazuje obecnie rozwój automatyzacji maszyn i instalacji we wszystkich gałęziach przemysłu. Rezultatem tego są rosnące oczekiwania wobec systemów produkcji. Jako dostawca kompletnych rozwiązań w dziedzinie bezpiecznej automatyzacji dla wszystkich gałęzi przemysłu, firma Pilz od wielu lat zapewnia bezpieczeństwo ludzi i maszyn oraz ochronę środowiska.

Od samego początku kluczem do naszego sukcesu była innowacyjność. Firma powstała w 1948 roku jako zakład produkcji szkła dla urządzeń medycznych i technicznych. W latach sześćdziesiątych XX w. zmieniła profil działalności na dostarczanie elektronicznych urządzeń sterujących i monitorujących oraz sterowników programowalnych. Od tamtej pory nasza rodzinna firma nadal wyznacza standardy w dziedzinie bezpiecznej automatyzacji: w 1968 r. wprowadzając pierwszy przekaźnik do sterowania oburęcznego, a w 1987 r. przekaźnik zatrzymania awaryjnego PNOZ (**P**ilz-**NO**T-AUS-**Z**wangsgeführt, co jest nietypową nazwą dla nietypowego produktu – po polsku „wymuszone zatrzymanie awaryjne ”). Produkt PNOZ szybko stał się **najczęściej stosowanym przekaźnikiem bezpieczeństwa na świecie**. Następnie w 1997 r. wprowadziliśmy na rynek otwarty system magistrali SafetyBUS p służący do zdecentralizowanego łączenia instalacji i maszyn w sieć. W 2002 r. w ofercie pojawił się konfigurowalny system sterowania PNOZmulti: po raz pierwszy użytkownicy mogli konfigurować wybrane przez siebie funkcje bezpieczeństwa na komputerze, a nie, jak wcześniej, ręcznie za pomocą okablowania. Kolejne innowacje

obejmowały pierwszy system kamer bezpieczeństwa SafetyEYE na potrzeby trójwymiarowego monitorowania stref.

Dostawca kompletnej bezpiecznej automatyzacji
Rozwijając swój **podstawowy obszar kompetencji, czyli bezpieczeństwo**, firma przekształciła się w dostawcę kompletnych rozwiązań z zakresu automatyki. Wieloletnia działalność i szeroka wiedza w dziedzinie bezpieczeństwa znalazły zastosowanie w obszarze ogólnego sterowania instalacjami i maszynami. Korzyść dla klienta: spersonalizowane rozwiązania automatyki od jednego dostawcy.
System sterowania PSS 4000, wprowadzony do sprzedaży w 2009 r. z myślą o wszystkich zadaniach automatyzacji, wyraźnie wskazuje ten kierunek. System sterowania kompatybilny z założeniami Industrie 4.0 wspiera użytkowników w całym procesie projektowania.

Nasz **asortyment produktów** obejmuje również czujniki bezpieczeństwa, elektroniczne przekaźniki monitorujące, przekaźniki bezpieczeństwa, konfigurowalne systemy sterowania, systemy komunikacji przemysłowej, rozwiązania automatyki ze sterowaniem ruchem, a także rozwiązania z zakresu wizualizacji i terminale operatorskie.

Wraz z rozwojem cyfryzacji i usieciowienia coraz ważniejszą rolę w automatyzacji odgrywa bezpieczeństwo. Traktując zagadnienie **ochrony przemysłowej** bardzo poważnie, firma Pilz nie tylko chroni ludzi i środowisko przed zagrożeniami, ale także zapewnia, że urządzenia, instalacje i maszyny są zabezpieczone przed nieupoważnionym dostępem oraz manipulacją.

Rozwiązania Pilz znajdują zastosowanie we wszystkich obszarach budowy maszyn, a także w przemyśle motoryzacyjnym, spożywczym, stolarskim,

intralogistyce, technice kolejowej czy robotyce. Gwarantują niezawodność lotniskowych systemów transportu bagażu, płynny ruch scenografii teatralnej i bezpieczną pracę kolejek linowych oraz górskich. Gwarantują nie tylko większe bezpieczeństwo ludzi i maszyn, ale są również bardziej ekonomiczne. Dzięki temu cykle produkcyjne można projektować wydajniej i bez przestojów.

Dla nas bezpieczeństwo jest czymś więcej niż tylko produktem. Dlatego firma oferuje swoje wieloletnie doświadczenie w formie **kompleksowego pakietu usług**. W oparciu o usługi doradztwa i projektowania w zakresie bezpieczeństwa firma Pilz zapewnia kompleksową i kompetentną obsługę obejmującą ocenę instalacji, analizę ryzyka oraz wdrożenie i weryfikację systemu w zakładzie klienta. Częścią pakietu są również szkolenia produktowe oraz dotyczące bezpieczeństwa maszyn. W 2013 r. firma Pilz, we współpracy z TÜV NORD, uruchomiła międzynarodowy program szkoleniowy CMSE® – Certified Machinery Safety Expert, wyznaczając w ten sposób pierwsze standardy dla międzynarodowych szkoleń certyfikacyjnych w dziedzinie bezpieczeństwa maszyn.

Firma rodzinna – marka rozpoznawalna na całym świecie

W 1975 r. po śmierci męża do firmy dołączyła Renate Pilz. „Chciałam kontynuować wizję mojego męża. Jego celem było stworzenie oddanego pracownikom i klientom międzynarodowego przedsiębiorstwa, które pewnego dnia mógłby przekazać naszym dzieciom jako dzieło naszego wspólnego życia” – wyjaśnia była prezes zarządu firmy Pilz. **Pod koniec 2017 r. Renate Pilz przekazała kierownictwo firmy swoim dzieciom – Susanne Kunschert i Thomasowi Pilz. Oboje pełnią obecnie funkcję partnerów zarządzających.** Marka Pilz jest aktualnie jedną z czołowych światowych marek w branży przemysłowej.

Know-how i duch innowacyjności

Nasze produkty są często opracowywane we współpracy z naszymi klientami. „Podstawowym zadaniem naszego działu badawczo-rozwojowego jest opracowywanie produktów spełniających wymagania klientów i rynku. Bliskość klienta i innowacyjność to dwa kluczowe czynniki, które wzajemnie się dopełniają. Dlatego właśnie ściśle współpracujemy z klientami, uczelniami i podmiotami certyfikującymi. To dzięki temu jesteśmy w stanie stale dostarczać innowacyjne rozwiązania i wyznaczać nowe standardy" – wyjaśnia Thomas Pilz.

Jako członek **Research Alliance**, centralnego organu doradzającemu rządowi niemieckiemu, firma Pilz odegrała znaczącą rolę w rozwoju inicjatywy **Industrie 4.0**. Firma jest również członkiem komitetów, takich jak Industrie 4.0 Alliance Badenii-Wirtembergii, Research Platform SmartFactory KL, konsorcjum przemysłowe OPC Foundation i Research Campus Arena 2036, w ramach których uczestniczy w opracowywaniu wspólnych praktycznych norm dla przemysłu przyszłości – zawsze mając na względzie bezpieczeństwo i ochronę.

Z myślą o bezpiecznym środowisku

Bezpieczeństwo ludzi, maszyn i środowiska to motto, które realizujemy w praktyce, nie tylko w formie wysokiej jakości produktów i rozwiązań, lecz także poprzez szereg codziennych działań. Kwestia ochrony środowiska jest silnie zakorzeniona w celach grupy Pilz: od projektowania energooszczędnych produktów, poprzez ekologiczne projektowanie budynków, aż po przyjazne dla środowiska procesy robocze. „Naszym celem jako »ambasadorów bezpieczeństwa« jest poprawa bezpieczeństwa ludzi i maszyn na całym świecie" – wyjaśnia Susanne Kunschert, podsumowując misję swojej firmy. „Dotyczy to także środowiska, w którym żyjemy i pracujemy".

Firma Pilz z siedzibą główną w Ostfildern prowadzi działalność na całym świecie dzięki **42 oddziałom**, które oferują lokalnym klientom kompleksowe rozwiązania bezpieczeństwa. Globalny zespół ponad **2,5 tys. pracowników** oferuje swoją wiedzę w dziedzinie bezpiecznej automatyzacji, umacniając pozycję firmy także na nowych rynkach.

Kontakt dla prasy:

Martin Kurth

Corporate and Technical Press
Tel.: +49 711 3409-158
m.kurth@pilz.de

Sabine Karrer

Prasa korporacyjna i techniczna
Tel.: +49 711 3409-7009
s.skaletz-karrer@pilz.de

Hansjörg Sperling-Wohlgemuth
Zarządzanie konferencjami i prezentacjami
Tel.: +49 711 3409-239
h.sperling@pilz.de

Jenny Skarman

Prasa techniczna

Tel.: +49 711 3409-1067
j.skarman@pilz.de

Eva Rössle

Prasa techniczna

Tel.: +49 711 3409-7147
e.roessle@pilz.de

Pilz w skrócie

Branża: technologia automatyzacji;
podstawowy obszar kompetencji: bezpieczna automatyzacja

Rok założenia: 1948

Kierownictwo:
Thomas Pilz (Managing Partner),
Susanne Kunschert (Managing Partner)

Liczba pracowników: Około 2500 osób na świecie

Obroty (2024): 341 mln euro

Spółki zależne i oddziały: 42 na świecie

Norma jakości: DIN EN ISO 9001:2000

Produkty/systemy

- Konfigurowalne i programowalne systemy sterowania
- Przekaźniki bezpieczeństwa
- Technologia czujników (rygle i czujniki bezpieczeństwa, kurtyny świetlne, drzwi ochronne i systemy kamer)
- Sterowanie ruchem (układy sterowania, serwomechanizmy, silniki)
- Elektroniczne urządzenia monitorujące
- Systemy komunikacji przemysłowej (magistrale i Ethernet)
- Rozwiązania do wizualizacji i terminale operatorskie
- Urządzenia kontrolne i sygnalizacyjne

Usługi

- Doradztwo
- Inżyniering
- Szkolenia